

Green Cycles el plástico responsable

compostable
biodegradable no tóxico
soluble en agua



Be green, be green cycles

El ser humano afronta retos continuamente y uno de ellos es hacer compatible el bienestar de los ciudadanos y el desarrollo de la sociedad con una mejor conservación de la Naturaleza. En el siglo XXI ello debe ser posible y no será tarea de uno, sino de muchos, de todos.

Cada cual en su medida, las empresas, las industrias, los consumidores, los clientes, la ciudadanía en general, tendrá su parte aunando y conjugando los pequeños y grandes logros de la ciencia y de la industria en la dirección correcta. Todos somos responsables y así debemos reconocerlo.

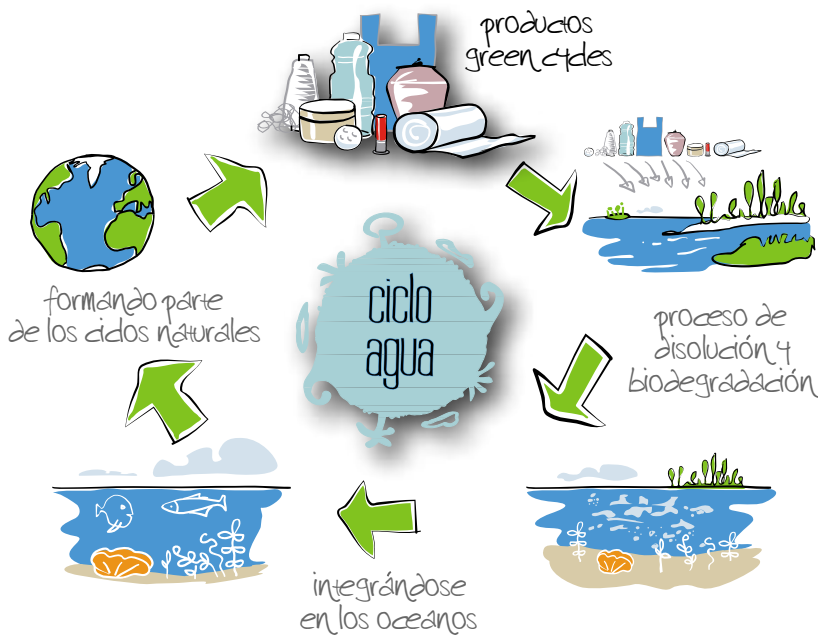
En GreenCycles[®] asumimos nuestra cuota-parte de esa responsabilidad y procuramos que nuestro trabajo y la legítima búsqueda del beneficio, así lo refleje. Hemos

prestado atención a las indicaciones que recibimos de la Naturaleza y de ella hemos aprendido, y de un modo natural, integrando conceptos y valores ecológicos y tecnológicos.

Una gran parte de los productos que se fabrican y consumen, cumplida su función, se convierten en residuos, y en ocasiones acaban su ciclo de vida contaminando el medio ambiente.

En GreenCycles[®] tenemos solución para una parte de este problema y podemos conseguir que sea más verde.

Nuestra marca GreenCycles[®] engloba el concepto, la idea, de que los procesos industriales y los métodos de fabricación pueden ser transformados mejorando el ciclo de vida del producto resultante de su aplicación.



El material GreenCycles[®] se disolverá en **AGUA** después de unas pocas horas, convirtiéndose en un fertilizante natural en menos de dos meses (los tiempos finales dependen de cada fórmula).

El material GreenCycles[®] se disolverá en la **TIERRA** en menos de tres meses, convirtiéndose en compost antes de los seis meses (los tiempos finales dependen de cada fórmula).



Invertir en desarrollo e innovación para la consecución de productos y soluciones industriales más verdes es nuestra pequeña aportación.

La especial formulación de nuestro material da lugar a sus características y comportamiento. La acción combinada de humedad ambiental, lluvia y oxígeno produce su biodegradación, siguiendo los parámetros para los que ha sido formulado: temperatura, tiempo y medio. En el proceso de disolución y posterior biodegradación se descompone en unidades moleculares básicas sin dejar residuos e integrándose totalmente en el medio ambiente.

GreenCycles[®] consigue y ofrece un producto:

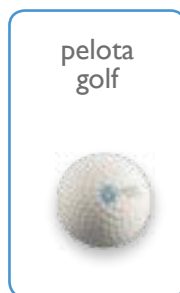
- 1 Biodegradable:** los materiales que lo componen se transforman en unidades moleculares básicas (CO₂, agua, sales minerales, etc.), integrándose totalmente en el medio (UNE-EN-ISO 14851-2019). Certificado por OWS (Bélgica) y UPV (Valencia).
- 2 Hidrosoluble:** se disuelve en el agua a distintas temperaturas desapareciendo a la vista.
- 3 Inocuo-no tóxico:** se integra completamente en los ciclos naturales sin dejar huella en el medio ambiente. UNE-EN ISO 7346-1-1998 y UNE- EN ISO 6341-2013 Certificado por OWS (Bélgica), BOKV (Viena) y UPV (Valencia).
- 4 Compostable:** se comporta como los residuos orgánicos, permitiendo su transformación en abono natural. UNE-EN-ISO 13432-2001 y ASTM 6400, Certificado por OWS (Bélgica) y TÜV (Austria) (Ok Compost Disponible).
- 5 Barrera gases:** su excelente barrera al oxígeno y otros gases contribuye a una mejor conservación de los alimentos.
- 6 Personalizable:** admite su impresión con tintas degradables e inocuas para el medio ambiente.
- 7 A la carta:** características, temperatura, tiempo, estado físico, gel, formatos, film, bolsa, volúmenes, geometría, inyección, moldes...

Algunos de nuestros productos

extrusión



inyección



filamento 3D



bolsas comerciales



cartuchos para tacos



FILM SOLUBLE EN AGUA

Los materiales GreenCycles[®] presentan la característica excepcional de que se disuelven completamente en agua (temperatura entre 5 y 50 °C).



Nuestra actividad se centra en el desarrollo y formulación de granzas para su procesado mediante diferentes métodos de transformación (extrusión, inyección, melt-spinning...). Mediante el procesado por extrusión-soplado se fabrican las bolsas y el film.

GAMA DE PRODUCTOS

Nuestra gama de productos consta de diferentes tipos de formulaciones en función de la temperatura del agua a la que es soluble, por lo que se puede clasificar en:

AT - soluble a partir de > 50° C

MT - soluble > 20° C

BT - soluble > 5° C

Espesor del film desde 20 µm hasta un máximo de 120 µm.

Todos los productos anteriores cuentan con certificados de biodegradabilidad y no toxicidad.

Aplicaciones

Nuestros films y bolsas se pueden utilizar para:

- Envasado de monodosis de detergentes en polvo o líquido, absorbentes, aditivos, etc.
- Agricultura y pesca
- Bordados e industria textil
- Manipulación de productos químicos, colorantes y pigmentos
- Lavandería
- Bolsas de Merchandising y aplicaciones comerciales (pueden ser utilizadas en contacto con alimentos).
- Multicapas, barreras
- Impresión 3D
- Envases flexibles
- Film protección superficies
- Inyección
- Film estirable



Ventajas

Las principales ventajas, dependiendo de la aplicación, son:

- Correcta dosificación de los productos para cada uso, contribuyendo a obtener mejores resultados y al ahorro de tiempo en realizar cálculos.
- Reducción de riesgos, pues NO hay contacto directo en el producto.
- Disminución de residuos, pues el envoltorio se disuelve
- Optimización del espacio en su almacén, pues las dosis son pequeñas
- Mejora del medio ambiente, pues es un producto biodegradable.



www.green-cycles.com

Tel. +34 961 412 461 · info@green-cycles.com · Miguel Ángel Blanco 46 · 46138 Rafelbunyol · VALENCIA (ESPAÑA)